

Wiertło kręte HSS-G DIN 338 typ N ECO

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 9,6 mm, 9,7 mm, 9,8 mm, 9,9 mm, 3,1 mm, 3,4 mm, 1,0 mm, 1,1 mm, 1,2 mm, 1,3 mm, 1,4 mm, 1,5 mm, 1,6 mm, 1,7 mm, 1,8 mm, 1,9 mm, 2,1 mm, 2,2 mm, 2,3 mm, 2,4 mm, 2,6 mm, 2,8 mm, 2,9 mm, 3,6 mm, 3,7 mm, 3,8 mm, 3,9 mm, 4,1 mm, 4,3 mm, 4,4 mm, 4,6 mm, 4,7 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 5,6 mm, 5,7 mm, 5,8 mm, 5,9 mm, 6,7 mm, 7,1 mm, 7,6 mm, 7,7 mm, 7,9 mm, 5,3 mm, 5,4 mm, 6,1 mm, 6,3 mm, 6,4 mm, 6,6 mm, 6,9 mm, 7,2 mm, 7,3 mm, 7,4 mm, 8,1 mm, 8,2 mm, 8,6 mm, 8,7 mm, 8,3 mm, 8,4 mm, 8,8 mm, 8,9 mm, 9,1 mm, 9,2 mm, 9,3 mm, 9,4 mm, 10,5 mm, 11,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,2 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 7,8 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm



Opis produktu:

Wiertło spiralne HSS-G DIN 338 Typ N ECO

- **Wiertło spiralne** zgodne z normą DIN 338 Typ N z cylindrycznym trzpieniem
- **Krótką wersja** o wysokiej jakości szlifu
- **Skrzyżowany szlif wierzchołka** pod kątem 135°, dostępny od średnicy 3 mm
- **Zastosowanie:**
 - Stal
 - Stal odlewana (stopowa i niestopowa)
 - Aluminium

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

-
- Tworzywa sztuczne
 - Wiercenie bez wstępnego punktowania w materiale
-

Dane techniczne:

- **Trzpień mocujący:** Cylindryczny
 - **Wyostrzenie:** Skrzyżowany szlif wierzchołka (forma C)
 - **Materiał:** HSS-G (stal szybko tnąca szlifowana)
 - **Normy:** DIN 338
 - **Kształt rowków:** Normalny
 - **Kąt skreśtu rowków:** Normalny
 - **Kąt wierzchołka:** 135°
 - **Tolerancja:** h8
 - **Pozostałe cechy konstrukcyjne zgodne z:** DIN 1414
-

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.