

Gwintownik ręczny, metryczny HSS-G DIN 352 NR 2 środkowy

Cechy produktu:



- **Rozmiar gwintu:** M10, M2, M3, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M4, M5, M6, M8

Opis produktu:

Gwintownik ręczny HSS-G DIN 352 Nr 2 środkowy

- **Przeznaczenie:** Do dokładnych i zgodnych z normami ISO gwintów metrycznych według DIN 13
- **Charakterystyka:**
 - Łatwe, swobodne cięcie
 - Wysoka wydajność skrawania
 - Gwint jest cięty w trzech etapach

Zastosowanie:

- Stale o wytrzymałości do 800 N/mm²
- Żeliwo
- Metale nieżelazne

Dane techniczne:

Typ nacięcia:

- Wstępny: ok. 5–6 zwojów
- Środkowy: ok. 4–5 zwojów

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- Wykańczający: ok. 2–3 zwoje
- **Rodzaj gwintu:** M (metryczny)
- **Rozmiar gwintu:** różne rozmiary - patrz specyfikacja
- **Szlif gwintu:** Z flankowym szlifem odciążającym
- **Średnica otworu rdzeniowego:** 8,5 mm
- **Rodzaj otworu:** Gwinty przelotowe i nieprzelotowe
- **Materiał:** HSS (stal szybko tnąca)
- **Normy:** DIN 352
- **Kształt rowków:** Proste
- **Poziom jakości:** Standard
- **Skok gwintu:** 1,5 mm
- **Tolerancja:** 6 H
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne zgodne z:** DIN 2197

GROSS
TECHNICAL SUPPORT

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.