

Wiertło HSS-G typ SN

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 13,5 mm



Opis produktu:

Wiertło spiralne DIN 338 HSS-G Typ SN

- **Materiał:** HSS-G (stal szybko tnąca szlifowana).
- **Zastosowanie:** Do stali i staliw o wytrzymałości do 1.000 N/mm², duroplastów (np. Bakelit, Pertinax, Resopal), termoplastów (np. PA, PE, PP, PVC), metali nieżelaznych, aluminium, miedzi i mosiądzu.
- **Przeznaczenie:** Idealny do wiercenia ręcznego oraz wiercenia bez wstępnego punktowania.
- **Konstrukcja:** Dwustopniowy wzrost rdzenia zapewniający wysoką stabilność.

Właściwości:

- Zmniejszone tarcie podczas wiercenia.
- Szybkie i łatwe wiercenie w pełnym materiale.
- Redukcja siły posuwu i momentu obrotowego.
- Optymalna szerokość fazy minimalizująca nagrzewanie się wiertła.

Dane techniczne:

- **Typ trzpienia:** Cylindryczny.
- **Rodzaj szlifowania:** Specjalnie zoptymalizowany krzyżowy szlif Formy C.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- **Materiał:** HSS-G (szlifowana stal szybkotnąca).
- **Norma:** DIN 338.
- **Kąt spirali:** 35–40°.
- **Kąt ostrza:** 130°.
- **Tolerancja:** h8.
- **Zastosowanie:** Do aluminium, metali nieżelaznych, stali nierdzewnej, żeliwa, miedzi, mosiądzu, stali do 1.000 N/mm², kwasoodpornych stali.
- **Średnica:** różne rozmiary - do wyboru poniżej.



Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40