

Wiertło kobaltowe HSS-Co DIN 338 TYP S SPEED

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 2,8 mm, 0,4 mm, 0,5 mm, 0,6 mm, 0,7 mm, 0,8 mm, 0,9 mm, 1,0 mm, 1,1 mm, 1,2 mm, 1,3 mm, 1,4 mm, 1,5 mm, 1,6 mm, 1,7 mm, 1,8 mm, 1,9 mm, 2,1 mm, 2,2 mm, 2,3 mm, 2,4 mm, 2,6 mm, 2,9 mm, 3,1 mm, 3,4 mm, 3,6 mm, 3,7 mm, 3,8 mm, 3,9 mm, 4,1 mm, 4,3 mm, 4,4 mm, 4,6 mm, 4,7 mm, 9,6 mm, 4,9 mm, 9,7 mm, 5,1 mm, 5,3 mm, 5,4 mm, 5,6 mm, 5,7 mm, 5,8 mm, 5,9 mm, 6,1 mm, 6,3 mm, 6,4 mm, 6,6 mm, 6,7 mm, 6,9 mm, 7,1 mm, 7,2 mm, 7,3 mm, 7,4 mm, 7,6 mm, 7,7 mm, 7,9 mm, 8,1 mm, 8,2 mm, 8,3 mm, 8,4 mm, 8,6 mm, 8,7 mm, 8,8 mm, 8,9 mm, 9,1 mm, 9,2 mm, 9,3 mm, 9,4 mm, 9,8 mm, 9,9 mm, 10,1 mm, 10,3 mm, 10,5 mm, 10,6 mm, 10,7 mm, 10,8 mm, 11,1 mm, 11,2 mm, 11,3 mm, 11,5 mm, 11,6 mm, 11,7 mm, 11,8 mm, 12,1 mm, 12,2 mm, 12,3 mm, 12,8 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,2 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 7,8 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm



Opis produktu:

Wiertło HSS-Co DIN 338 Typ S SPEED 12,0 mm

- **Rodzaj trzpienia:** Cylindryczny.
- **Materiał:** HSS-Co (stal szybkotnąca z dodatkiem kobaltu).
- **Norma:** DIN 338.
- **Konstrukcja rdzenia:** Wzmocniony, zapewniający wysoką odporność na złamania.
- **Zastosowanie:** Do wiercenia w stali do 1.100 N/mm², stali nierdzewnej, stali narzędziowej, tytanie i jego stopach, mosiądzu oraz brązie o długich wiórach.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- **Głębokość wiercenia:** Około 5x średnica.
- **Kąt ostrza:** Specjalnie zoptymalizowany dla wysokiej wydajności.

Zalety:

- Precyzyjne wiercenie z wysoką dokładnością obrotu.
- Długotrwała żywotność dzięki odporności na ciepło.
- Wytrzymały na wysokie temperatury i intensywne obciążenia.
- Uniwersalne zastosowanie w materiałach trudnoskrawalnych.

Dane techniczny:

- **Konstrukcja wierzchołka:** Krzyżowe ostrze, typ C.
- **Rdzeń:** Wzmocniony.
- **Materiał:** HSS-Co 5% (stal szybko tnąca z dodatkiem 5% kobaltu).
- **Norma:** DIN 338.
- **Kąt spiralny:** 35°.
- **Kąt ostrza:** 130°, konstrukcja stożkowa.
- **Tolerancja:** h8.
- **Forma rowka:** Normalna.
- **Zgodność z normami:** DIN 1414.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.