

Wiertło spiralne kobaltowe długie HSS-Co DIN 1869 UF-L - różne rozmiary

Cechy produktu:



- rozmiar wiertła długiego ($\varnothing \times L2$): 6,5 x 150 mm, 6,5 x 190 mm, 6,5 x 235 mm, 6,8 x 155 mm, 6,8 x 200 mm, 6,8 x 250 mm, 7,0 x 155 mm, 7,0 x 200 mm, 7,0 x 250 mm, 2,0 x 85 mm, 2,5 x 95 mm, 3,0 x 100 mm, 3,0 x 130 mm, 3,3 x 105 mm, 3,3 x 135 mm, 3,5 x 115 mm, 3,5 x 145 mm, 3,5 x 180 mm, 4,0 x 120 mm, 4,0 x 150 mm, 4,0 x 190 mm, 4,2 x 120 mm, 4,2 x 150 mm, 4,2 x 190 mm, 4,5 x 125 mm, 4,5 x 160 mm, 4,5 x 200 mm, 5,0 x 135 mm, 5,0 x 170 mm, 5,0 x 210 mm, 5,5 x 140 mm, 5,5 x 180 mm, 5,5 x 225 mm, 6,0 x 140 mm, 6,0 x 180 mm, 6,0 x 225 mm, 7,5 x 155 mm, 7,5 x 200 mm, 7,5 x 250 mm, 8,0 x 165 mm, 8,0 x 210 mm, 8,0 x 265 mm, 8,5 x 165 mm, 8,5 x 210 mm, 8,5 x 265 mm, 9,0 x 175 mm, 9,0 x 220 mm, 9,0 x 280 mm, 9,5 x 175 mm, 9,5 x 220 mm, 9,5 x 280 mm, 10,0 x 185 mm, 10,0 x 235 mm, 10,0 x 295 mm, 10,2 x 185 mm, 10,2 x 235 mm, 10,2 x 295 mm, 10,5 x 185 mm, 10,5 x 235 mm, 10,5 x 295 mm, 11,0 x 195 mm, 11,0 x 250 mm, 11,0 x 310 mm, 11,5 x 195 mm, 11,5 x 250 mm, 11,5 x 310 mm, 12,0 x 205 mm, 12,0 x 260 mm, 12,0 x 330 mm, 12,5 x 205 mm, 12,5 x 260 mm, 12,5 x 330 mm, 13,0 x 205 mm, 13,0 x 260 mm, 13,0 x 330 mm, 13,5 x 220 mm, 13,5 x 275 mm, 14,0 x 220 mm, 14,0 x 275 mm, 14,5 x 220 mm, 14,5 x 275 mm, 15,0 x 220 mm, 15,0 x 275 mm, 15,5 x 230 mm, 15,5 x 295 mm, 16,0 x 230 mm, 16,0 x 295 mm

Opis produktu:

Wiertło spiralne HSS-Co DIN 1869 UF-L

- Specjalistyczne wiertło do głębokich otworów.
- Dzięki ultrapłaskiemu profilowi rowków (szerokie rowki wiórowe, duży kąt boczny) nawet bardzo długie wiertła zachowują stabilność.
- Wzmocniony rdzeń (bez stopniowego wzrostu średnicy) zapewnia trwałość i efektywne odprowadzanie wiórów.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

- Przy głębokości wiercenia 10–15 razy większej od średnicy (w zależności od materiału) zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów.
- Do materiałów średnio- i długowiórowych o wytrzymałości do 1200 N/mm², takich jak aluminium, miedź, stopy AlSi, miękki brąz, miedź elektrolityczna, twardy mosiądz, stal nierdzewna, tytan i jego stopy.

Dane techniczne:

- **Typ chwytu:** Cylindryczny
- **Typ ostrza:** DIN 1412, forma UX
- **Kształt rowków:** Płaskie rowki wiórowe
- **Grubość rdzenia:** Większa niż standardowa
- **Kąt boczny (spiralny):** 40°
- **Materiał:** HSS-Co (5% kobaltu)
- **Norma:** DIN 1869
- **Kąt wierzchołkowy:** 130°
- **Tolerancja:** h8
- **Pozostałe cechy konstrukcyjne:** Zgodne z DIN 1414
- **Zastosowanie:** Brąz, stal nierdzewna, mosiądz, metale nieżelazne

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.