

Wiertło kręte HSS-G DIN 338 typ N BASIC

Cechy produktu:

- **Rozmiar wiertła:** 3,1 mm, 1,0 mm, 1,1 mm, 1,2 mm, 1,3 mm, 2,2 mm, 2,3 mm, 2,4 mm, 2,6 mm, 2,8 mm, 2,9 mm, 3,4 mm, 3,6 mm, 3,7 mm, 3,8 mm, 3,9 mm, 4,1 mm, 4,3 mm, 4,4 mm, 1,4 mm, 1,5 mm, 1,6 mm, 1,7 mm, 1,8 mm, 1,9 mm, 2,1 mm, 4,6 mm, 4,7 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 5,3 mm, 5,4 mm, 5,6 mm, 5,7 mm, 5,8 mm, 5,9 mm, 6,1 mm, 6,3 mm, 6,4 mm, 8,6 mm, 8,7 mm, 8,8 mm, 8,9 mm, 6,6 mm, 6,7 mm, 6,9 mm, 7,1 mm, 7,2 mm, 7,3 mm, 7,4 mm, 7,6 mm, 7,7 mm, 7,9 mm, 8,1 mm, 8,2 mm, 8,3 mm, 8,4 mm, 9,1 mm, 9,2 mm, 9,3 mm, 9,4 mm, 9,6 mm, 9,7 mm, 9,8 mm, 9,9 mm, 10,5 mm, 11,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,2 mm, 3,3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 4,8 mm, 5,0 mm, 5,2 mm, 5,5 mm, 6,0 mm, 6,2 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7,0 mm, 7,5 mm, 7,8 mm, 8,0 mm, 8,5 mm, 9,0 mm, 9,5 mm, 10,0 mm, 10,2 mm, 11,0 mm, 12,0 mm, 12,5 mm, 13,0 mm



Opis produktu:

Wiertło kręte HSS-G DIN 338 Typ N BASIC

- **Typ:** wiertło kręte zgodne z normą **DIN 338 Typ N** z trzpieniem cylindrycznym
- **Wykonanie:** krótka wersja w jakości szlifowanej
- **Szlif:** krzyżowy 135°

Trzpień: cylindryczny

Wypust: szlif krzyżowy forma C

Materiał: HSS-G

Norma: DIN 338

Kształt rowka: normalny

Kąt boczny (kąt spirali): normalny

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40

Szlif wierzchołka: stożkowy

Kąt wierzchołka: 135°

Tolerancja: h8

Pozostałe cechy konstrukcyjne zgodne z: DIN 1414

Zastosowanie: stal, aluminium, żeliwo.



GROSS
TECHNICAL SUPPORT

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.
ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40