

MTA 24 KLEJ ANAEROBOWY DO GWINTÓW ŚREDNI

Cechy produktu:

- **Pojemność (ml): 50 ml**

Opis produktu:

Środek do zabezpieczania gwintów GROSS MTA 24 – EKO friendly o średniej wytrzymałości (kolor NIEBIESKI – MEDIUM).

Polimeryzacja (utwardzanie) produktu GROSS odbywa się w warunkach beztlenowych (anaerobowych) pod wpływem katalitycznego(styku z metalem) działania metalu.



Klej MTA 24 służy do uszczelniania i zabezpieczania połączeń śrubowych:

- zwiększona odporność na działanie oleju,
- wysoka odporność na wibracje,
- szybkie utwardzanie na szerokiej gamie elementów z metali żelaznych,
- zabezpieczone śruby można demontować.

W odróżnieniu od tradycyjnych produktów anaerobowych dostępnych na rynku produkty z serii EKO nie zawierają składników wymagających umieszczenia symboli ostrzegawczych na etykietach.

Oprócz wydłużonego okresu trwałości wynoszącego **24 miesiące** (zamiast 12), produkt oferuje użytkownikowi lepszą stabilność podczas przechowywania oraz zwiększoną odporność temperaturą do +180 stopni C.

Charakterystyka utwardzania:

- wytrzymałość dotykowa po (min): 5 – 15,

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

- wytrzymałość użytkowa po (h): 3-6,
- wytrzymałość końcowa po (h): 12-24.

- **Właściwości techniczne produktu nieutwardzonego:**

- baza chemiczna: modyfikowany akrylan,
- barwa: niebieska, fluorescencyjna,
- lepkość (mPas): 1500 – 4000,
- gęstość (g/ml): 1,08 – 1,10,
- max średnica gwintu: M36,
- temperatura zapłonu w stopniach Celsjusza (pomiar zgodnie z DIN 51755): >+65,
- temperatura obróbki w stopniach Celsjusza: 10-40,

Właściwości techniczne produktu utwardzonego:

- moment luzujący (Nm): 15-25,
- zakres temperatur roboczych (w stopniach Celsjusza): -55 do + 180.

Składowanie i okres trwałości:

Pod warunkiem zapewnienia optymalnej temp. składowania w zakresie od +5 stopni Celsjusza do +23 stopni Celsjusza, w zamkniętych opakowaniach oryginalnych, okres trwałości wynosi maksymalnie 24 miesiące. Wyższa temperatura może znacznie skrócić podany okres trwałości produktu. Temperatura składowania nie może być niższa niż +5 stopni Celsjusza.

Sposób użycia:

Produkt można stosować wyłącznie do zabezpieczania standardowych gwintów z metalu. Powierzchnia elementu musi być całkowicie czysta i bez smarów. W tym celu należy użyć

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

Zmywacza Uniwersalnego Rapid QRL-S1 art. nr: **G0400 1 500**, aby dobrze odtłuścić elementy. Następnie całkowicie wypełnić środkiem szczelinę pomiędzy dwoma elementami klejonymi, połączyć je i zacisnąć. Niedostateczne dociśnięcie elementów może prowadzić do powstania nieszczelności. Po dokręceniu elementów nie ruszać i nie odkręcać śrub. W tym czasie rozpoczyna się proces utwardzania. Przed ponownym użytkowaniem elementu odczekać 24 h, aż środek zabezpieczający całkowicie się utwardzi. W przypadku produkcji seryjnej, zamocować lub zablokować połączenie klejone szczypcami do rur, tak aby zapobiec pęknięciu utwardzanej warstwy. Opakowanie zawiera precyzyjną głowicę dozującą oraz specjalną harmonijkę służącą do wyciskania kleju.

Uwaga:

Produkt nie nadaje się do klejenia: połączeń kołnierзовych, elementów metalowych z tworzywami sztucznymi, klejenia elementów mających kontakt z gazowym tlenem, ani do uszczelniania elementów mających kontakt z silnie utleniającymi się kwasami.

Opakowanie: 50 ml

Produkt do profesjonalnych zastosowań.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności produktu w określonym zastosowaniu.

Każdorazowo nabywca powinien przeprowadzić próby w celu określenia przydatności preparatu w określonym zastosowaniu.

GROSS Technical Support Sp. z o.o.

ul. Niemcewicza 41b, 66-400 Gorzów Wielkopolski tel.: +48 22 290 40 40